



ZALETY

- Bezpalnikowy kocioł kondensacyjny; zasada funkcjonowania oparta o silnik pulsacyjny. Najbardziej efektywne wykorzystanie energii gwarantujące niskie zużycie gazu
- Brak ograniczeń wynikających z modulacji mocy – minimalna moc kotła od 1 kW
- Najbezpieczniejszy proces spalania gazu; wytworzone w procesie spalania pulsacyjnego ciśnienie jest znikome, a temperatura w komorze spalania jest niższa niż w przypadku palnika co powoduje mniejsze zmęczenie materiału
- Wymiennik ciepła i komora spalania są całkowicie zanurzone w wodzie; powstaje większa niż w pozostałych wymiennikach powierzchnia wymiany ciepła, co zapewnia doskonałą sprawność kotła
- Proces spalania to 115 mikrowybuchów na sekundę; każdy mikrowybuch ma taką samą wartość energetyczną, co zapewnia stałą sprawność Pulsatora, niezależnie od warunków w jakich pracuje kocioł; mimo upływu czasu kocioł utrzymuje swoją maksymalną sprawność, niezmiennie niski poziom zużycia gazu oraz całkowitą czystość wymiennika (wymiennik nie zanieczyszcza się)
- Kocioł pulsacyjny ma najniższe straty postojowe
- Standardowe wyposażenie kotła obejmuje: sterowanie trzema niezależnymi obiegami (np. obieg grzejnikowy, obieg podłogowy i c.w.u.) oraz współpracę z innymi systemami grzewczymi (np. systemy solarne); czujnik pogodowy

- Technologia pulsacyjna eliminuje koszty czyszczenia wymiennika ciepła i regulacji palnika
- Automatykna korekcja i optymalizacja temperatury wody niezależnie od temperatury zewnętrznej i wewnętrznej każdego obszaru gwarantują optymalny komfort i jeszcze większe oszczędności
- Prosta konstrukcja kotła
- Kocioł może pracować w otwartych obiegach grzewczych
- Najtańszy system wydechowy z PCV-U dedykowany wyłącznie do kotła pulsacyjnego i zatwierdzony przez INiG w miejsce drogiej systemów koncentrycznych
- Pulsator to najbardziej ekologiczny kocioł gazowy – emisja $NO_x/kWh = 10 \text{ mg}$ – siedmiokrotnie niższa od norm EU

CHARAKTERYSTYKA

Typ: kocioł pulsacyjny, bezpalnikowy

Kategoria: gazowy kocioł kondensacyjny, stojący

Materiał wymiennika: stal kwasoodporna INOX 316L

Moc [kW]: 20, 32, 40 i 60; w kaskadzie – do 240
Opis procesu spalania: 115 mikrowybuchów na sekundę generowanych w komorze spalania: 1. przez otwarty zawór do komory spalania dozowana jest mieszanka powietrzno-gazowa; 2. zapłon mieszanki od świecy żarowej; 3. mikrowybuch mieszanki powoduje domknięcie zaworu – spaliny gwałtownie przedostają się do wymiennika ciepła; 4. podciśnienie powstałe po wybuchu powoduje zasanie następnej dawki mieszanki gazowej; 5. powtórzenie sekwencji od pkt. 1.

Paliwo: gaz ziemny, propan

Sprawność: do 109%

Wyposażenie: sterowanie dla 3 niezależnych obiegów, czujnik pogodowy, czujnik temperatury wewnętrznej, programowanie tygodniowe/24 h, automatykna korekcja krzywej grzewczej



MODEL	MOC [kW] PRZY TEMPERATURZE WODY		ZUŻYCIE GAZU PRZY MOCY NOMINALNEJ		SPRAWNOŚĆ PCI [%]	POZIOM HAŁASU [dB (A)]	WYMIARY (wys./szer./gł.) [mm]	WAGA [kg]
	50°C /30°C	80°C /60°C	Gaz ziemny	Propan				
PULSATOR 20	22,4	20,2	2,18 m ³ /h	1,60 kg/h	do 109	41	1148/550/545	95
PULSATOR 32	36,2	33,2	3,54 m ³ /h	2,60 kg/h		42	1267/550/595	120
PULSATOR 40	44	40,8	4,36 m ³ /h	3,20 kg/h		44,5	1267/550/595	120
PULSATOR 60	65	59	6,35 m ³ /h	4,7 kg/h		44,5	1366/530/655	150

■ CIEPŁO-TECH s.j.

WYŁĄCZNY PRZEDSTAWICIEL MARKI AUER W POLSCE

ul. B. Chrobrego 33, 55-020 Turów k. Wrocławia

tel. kom 506 199 690, 797 727 403, www.auerpolska.com, e-mail: biuro@auerpolska.com



PULSATOR. Gazowy kocioł kondensacyjny z pulsacyjnym systemem spalania gazu. **Zastosowanie:** c.o., c.w.u. **Moc [kW]:** 20-60. **Modulacja mocy:** od 1 kW do maks. **Sprawność:** do 109%. **Sterowanie:** dla 3 odrębnych obiegów, czujnik temperatury zewnętrznej, czujnik temperatury wewnętrznej, czujnik c.w.u., programacja tygodniowa/24 h, tryb wakacyjny. **Odprowadzenie spalin:** rura PCV-U klejona Ø50-80. **Serwis:** nie wymaga okresowej regulacji i czyszczenia.



LELIA Mixte. Dwufunkcyjny gazowy kocioł kondensacyjny. **Zastosowanie:** c.o., przepływowe przygotowanie c.w.u. **Moc c.o. [kW]:** 24. **Moc c.w.u. [kW]:** 30. **Modulacja mocy:** od 8 kW. **Sprawność:** do 109%. **Wydajność c.w.u.:** 14,5 l/min. **Sterowanie:** dla 2 obiegów, czujnik temperatury zewnętrznej, czujnik c.w.u. **Budowa:** palniki i wymiennik ciepła wykonane ze stali INOX; blok hydrauliczny; wysokiej jakości żeliwo; brak szkodliwych tworzyw na bloku hydraulicznym.



EDEL. Pompa ciepła do CWU. **Max moc pobierana:** 700W. **Uśredniona moc grzewcza:** 1650W. **Sprawność C.O.P. wg normy EN 16147:** 3,3. **Temperatura c.w.u. zapewniana przez pompę ciepła:** 60°C. **Maks temperatura c.w.u. przy wspomaganii grzałką:** 65°C. **Praca w zakresie temperatury powietrza:** -12 do 35°C. **Moc grzałki elektrycznej:** 1500W. **Budowa:** zasobnik ze stali chirurgicznej INOX 316L. **Wymiennik ciepła:** wysokowydajny eHD. **Pojemność:** 200-270 l.



CYLIA Air. Pompa ciepła do c.w.u. **Zastosowanie:** przygotowanie c.w.u. **Maks. moc pobierana [W]:** 700. **Uśredniona moc grzewcza [W]:** 1650. **Sprawność C.O.P. przy 15°C; wg normy EN 16147:** 3,3. **Temperatura c.w.u. [°C] z pompy ciepła:** 60 (maks. 65°C przy wspomaganii grzałką). **Praca w zakresie temperatury powietrza:** od -7 do +35°C. **Moc grzałki elektrycznej [W]:** 1500. **Budowa:** zasobnik ze stali emaliowanej zabezpieczony anodą magnezową; 1 lub 2 dodatkowe węzłownice.



HRC. Wysokotemperaturowa pompa ciepła. **Typ:** powietrze-woda. **Zastosowanie:** c.o., c.w.u. **Moc maks. [kW]:** 7-35 (moc w kaskadzie do 140 kW). **Modulacja:** od 35% mocy maks. **Sprawność C.O.P. +7°C / +35°C:** 4,3. **Temperatura c.w.u. z pompy ciepła [°C]:** 70. **Praca w zakresie temperatury powietrza:** od -20 do +40°C. **Jednostkazew.:** kompresory typu scroll, unikalny wentylator. **Jednostkawew.:** sterowanie do 3 obiegów grzewczych, zintegrowany zasobnik 60 l, wyposażona w grzałkę 6 kW.



Model MASTER. Wysokociśnieniowe zasobniki akumulacyjne. **Ładowanie:** bezpośrednie lub poprzez nagrzewnicę, opcja grzałki do 196 kW. **Opcje wykonania:** stal kottowa, emaliowana lub stal chirurgiczna INOX 316L. **Zastosowanie:** c.o., c.w.u. **Pojemność całkowita:** 1500-6000 litrów. **Max ciśnienie robocze:** 8-10 bar. **Izolacja termiczna:** pianka poliuretanowa, grubość 80 mm. **Wyposażenie:** trap rewizyjny. **Gwarancja:** 5 lat.



Model S-D-DEC. Zasobniki płaszczowe ze stali kwasoodpornej. **Zastosowanie:** przygotowanie c.w.u. **Zasobnik zewnętrzny:** stal kottowa. **Zasobnik wewnętrzny:** stal chirurgiczna INOX 316L. **Pojemność całkowita:** 80-600 litrów. **Izolacja termiczna:** pianka poliuretanowa 45 kg/m³. **Wyposażenie:** model S: brak opcji grzałki; model D: opcja grzałki elektrycznej; model DEC: grzałka elektryczna w standardzie; wszystkie modele: trap rewizyjny, podłączenie recykulacji. **Gwarancja:** 8 lat.



Uzdatniacz MWD. Galwaniczny uzdatniacz wody – średnica od 1/2 do 2". **Zastosowanie:** zabezpieczenie instalacji wodnej oraz urządzeń podłączonych do instalacji przed korozją i powstawaniem osadów kamiennych. **Główne zalety:** przedłużenie żywotności instalacji, brak zasilania zewnętrznego, utrzymanie wysokiej jakości wody, niskie koszty inwestycyjne, poprawa smaku wody, pozytywny wpływ na zdrowie, łatwość instalacji.



Folie grzewcze FELIX. Alternatywny, ekonomiczny system ogrzewania powierzchniowego poprzez emisję promieniowania podczerwonego. **Zastosowanie:** ogrzewanie podłogowe, ścienne lub sufitowe wszystkich rodzajów pomieszczeń. **Moc maks:** 110 lub 220 W/m². **Główne zalety:** niskie koszty inwestycyjne, bardzo łatwy montaż, wysoka jakość wykonania, pozytywny wpływ na zdrowie, brak konieczności obsługi i serwisu.